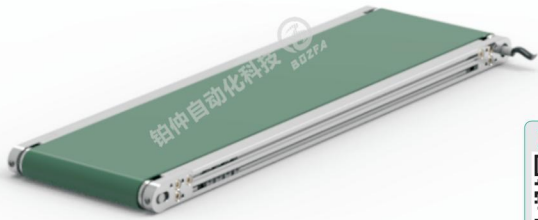


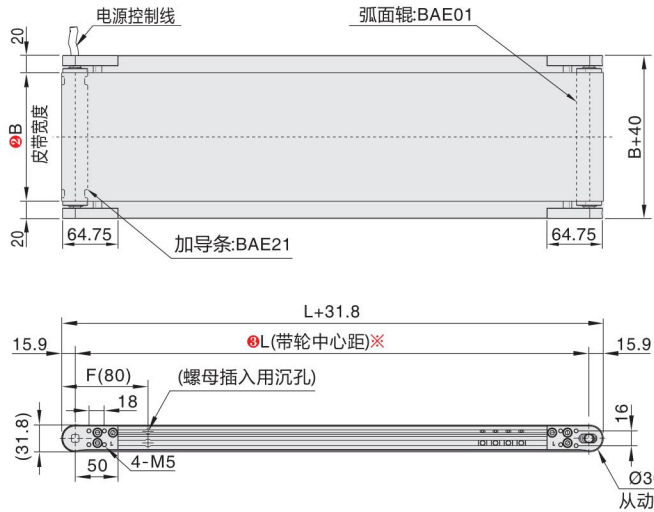
机型特性:轻负载,电机置于主动辊内部, 压缩驱动占位, 提升对接设计空间。

订单Order
10≤台
交期delivery time
=7天

整机尺寸图

电机规格: 10W

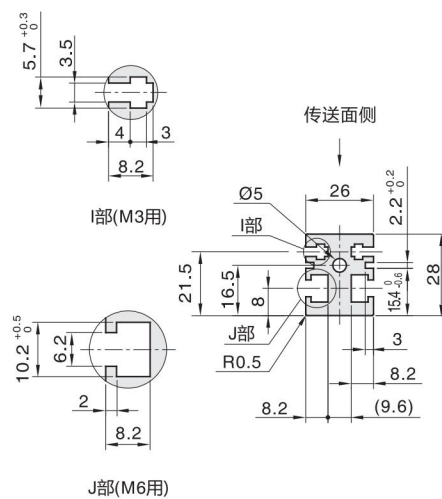
标准传送方向



△ 图中的尺寸为皮带规格H(厚0.9mm)的尺寸;请注意,皮带厚度因皮带规格而异。

△ L≤500时,F位无沉孔,铝型材槽内预置单边4个螺母;L>500时,F位默认预留螺母投入的沉头孔无需另外追加。

型材截面放大图



△ 型材槽内标准螺母配备表:L值(中心距单位:mm)

L值	位置	规格	配置形式
200~999	1000~1499	1500~	
4PCS	6PCS	8PCS	I部(左右) M3(六角) 附件
4PCS	6PCS	8PCS	J部(左右) M6(方形) 附件

驱动控制器及外观尺寸图

图1:KMC调速控制型(供电电压:DC24V/DC48V)

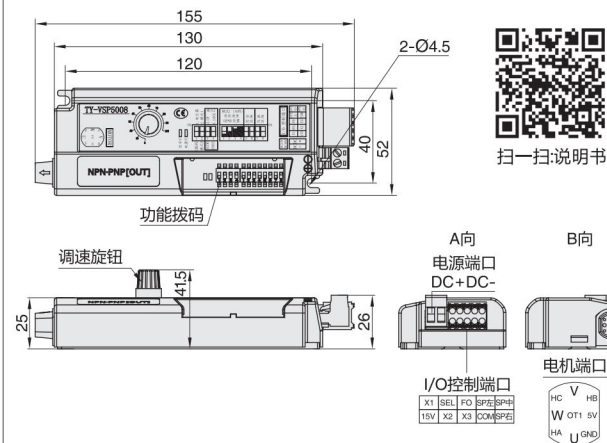
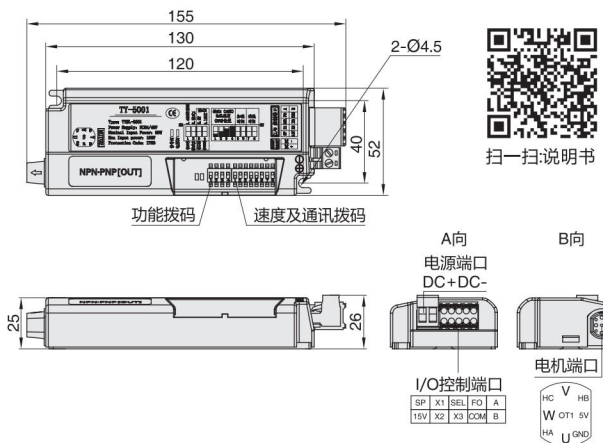


图2:SWS通信控制型(供电电压:DC24V/DC48V)



△ 各种驱动控制器的接线方式,控制形式请扫二维码下载并查阅对应的详情说明书,若有未明之处敬请联系我。

WWW.BOZFA.COM

我们致力于智能精密输送系统—传动组件

※应用中,因机型结构强度及机身变型量的问题,选型时请勿超出负载及长宽,因皮带转弯半径受限,皮带厚度控制在1.2mm以下。

系列码	类型	※机型特性		材质			表面处理								
		使用特性	传送特性	型材	电机盖板	带轮固定座	型材	电机盖板	带轮固定座						
BAE01	弧面辊防跑偏	皮带平面贴合度好,平面精度高	单向传送	铝合金			表面电泳	喷涂烤漆							
BAE21	加导条防跑偏	皮带防跑偏稳定,焊导条处轻微凸起	正反向传送												
型式		④L 指定单位5mm	电机选择				⑧皮带规格	⑨电机品牌选择							
①系列码	②B选择		④输出功率(W)	⑤电压(V)	⑥规格	⑦线速度范围（米/分钟）		⚠ 价格因制造厂而异							
BAE01 (弧面辊型)	150	200~1500	10	DC24(直流)	KMC(调速型) SWS(控制型)	10 (0~10m/min)	H(一般用·墨绿色亚光) H6(进口·阪东绿亮光) D(防静电·黑色亚光) D9(防静电·墨绿色亚光) F(食品用·白色亚光) Q2(倾斜用·绿色细布纹) Y2(特殊皮带·黄色亚光) R(特殊皮带·红色亚光)	B(BOZ:铂仲)							
	200														
	250														
	300														
BAE21 (加导条型)	200	250~1500								⚠ 应用中，建议线速度保持在20%以上的可调控范围					
	250														
	300														
	350														
						⚠ 更多皮带规格详情请参阅《平皮带规格总表》		⚠ 电机内置于滚筒							

△ 因电机长度受限,皮带宽度最小值从(150mm)为初始值,可接受150mm≥B≤350mm区间范围定制宽度,同步交货周期延长。

《选型范例表》									
"-"型号连接符	系列码	宽度	长度	输出功率	电机电压	控制方式	线速度	皮带规格	电机品牌
调速型	BAE01-B150	-	L800	-	10	-	DC24	-	KMC
"-"型号连接符	系列码	宽度	长度	输出功率	电机电压	控制方式	线速度	皮带规格	电机品牌
调速型	BAE21-B200	-	L800	-	10	-	DC24	-	KMC
"-"型号连接符	系列码	宽度	长度	输出功率	电机电压	控制方式	线速度	皮带规格	电机品牌
控制型	BAE21-B200	-	L800	-	10	-	DC24	-	SWS

《推荐长宽适配控制表》							
型号	B	L200 400	L405 500	L505 600	L605 700	L705 800	L805 1500
BAE01	150	●	●	●	●	●	●
BAE21	200	●	●	●	●	●	●
定制尺寸	250	—	—	—	—	—	—
	300	—	—	—	—	—	—
	350	—	—	—	—	—	—

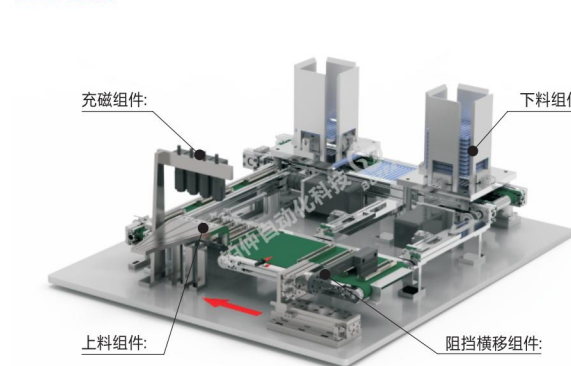
追加工示意图

※追加工全型号指定方法		※应用说明	
范例:BAE21-B200-L800-10-DC24-SWS-10-H-B-FP-FX-MB10		1.应用时,请勿长时持续保持在低于20%的线速度工作,否则易发热甚至烧毁。	
※追加工输送方向时,仅能选择一种输送方向,标准方向无需指定。		2.应用时,如需频繁起停,会产生1~2S延迟响应,请注意节拍控制。	
※追加工槽内螺母,先参考左图型材槽内标准螺母配备表,数量不足时再追加。		3.应用中,如出现异常需要更换或返修,需整支滚筒(含驱动)一起返厂。	
※追加工叠加排序时,当有不需要的追加工选项,按序号自动前推占位。		4.应用中,请勿长时超负载应用,否则影响线速度输出稳定性及使用寿命。	
(1)出线方式:指定方法{-FP}	(2)反向输送:指定方法{-FX}	(3)双向输送:指定方法{-SX}	(4)追加槽内螺母数量:指定方法{-MB10}
△ 仅在BAE21时选用		△ 仅在标配不足时选用	

常用平皮带规格表

基础参数			
● 材质: PU ● 厚度: 0.9mm ● 表面: 墨绿色亚光 ● 特性: 一般用	● 材质: PU ● 厚度: 0.9mm ● 表面: 阪东绿亮光 ● 特性: 进口	● 材质: PU ● 厚度: 0.8mm ● 表面: 黑色亚光 ● 特性: 防静电	● 材质: PU ● 厚度: 1.0mm ● 表面: 墨绿色亚光 ● 特性: 防静电
H	H6	D	D9
基础参数			
● 材质: PU ● 厚度: 1.2mm ● 表面: 白色亚光 ● 特性: 食品级	● 材质: PU ● 厚度: 1.0mm ● 表面: 绿色细布纹 ● 特性: 倾斜用	● 材质: PVC ● 厚度: 1.2mm ● 表面: 黄色亚光 ● 特性: 特殊用	● 材质: PVC ● 厚度: 1.2mm ● 表面: 红色亚光 ● 特性: 特殊用
F	Q2	Y2	R

一种小零件过渡传送的使用案例



△ 设计案例周边配件仅供参考,可根据实际需求选用标准配件或来图定制。

△ 《常用平皮带规格表》效果图仅为模拟参考,如需测试可申请样品,更多皮带种类及其它特殊使用工况,参考《平皮带规格总表》。

我们致力于智能精密输送系统—传动组件

WWW.BOZFA.COM